



Bonjour,

Voici un récapitulatif de nos produits régulièrement mis à jour. Vous pouvez nous contacter pour connaître nos prix, qui s'entendent hors taxe, machine montée et mise en fonction sur place.

Conditions : Le délai de livraison est de 7 à 8 mois et est précisé lors de la commande. Un acompte de 40% est demandé 4 mois avant livraison. Le solde est payable à la livraison. Le prix comprend l'installation et l'accompagnement à la prise en main de la machine. Une participation aux frais de livraison est devisée par kilomètre parcouru. Nos machines sont garanties 1 an contre tout vice de fabrication.

Nos armoires électriques sont conçues en conformité avec les réglementations de sécurité européennes.



Nous sommes toujours soucieux d'apporter des améliorations à nos machines et nous pouvons être amenés à modifier certaines caractéristiques, auquel cas nous ne manquerons pas de vous informer. Nous restons à votre écoute pour toute suggestion ou demande.

Moulin du Vivant 50-2

- Meule en granite du Sidobre striées, taille de la volante 50 cm de diamètre, épaisseur 100 mm, taille de la dormante 50 cm de diamètre, épaisseur 100 mm. La dormante est scellée sur un bloc de granite carré de 60cm x 60cm, épaisseur 50mm
- Cadre acier soudé et peint, recevant le bloc de granite et toute la mécanique, ce qui donne de la rigidité et la cohésion des éléments mécaniques du moulin
- Bâti en frêne (frêne en provenance de l'Isère), assemblage par tenons mortaises collés, panneaux de fermeture dévissables sur les quatre faces en frêne. Une porte de visite donne accès à l'armoire électrique, l'ouverture de la porte arrête la machine par un interrupteur de fin de course
- Moteur allemand VEM de 1,1kw 1400 t/min
- Transmission par arbre double, du moteur à la première poulie par courroie crantée et de l'arbre intermédiaire à la meule par triple courroie trapézoïdale, rotation 200 t/min
- Meule volante sur ressort inox - réglage micrométrique de l'écartement des meules par une barre de pression se trouvant au dessus et agissant sur la pression de la meule par un deuxième ressort
- Perpendicularité de l'arbre d'entraînement réglable par une cage à trois vis
- Trémie en bois de frêne de qualité alimentaire, contenance 35 kg de grain, peut être portée à 75 kg avec une rehausse de trémie en option
- Système de distribution assuré par un plateau secoueur réglable, entraîné par une bague excentrique sur la meule
- Archure (habillage autour de la meule) en bois et inox
- Rendement compris entre 5 et 25 Kg/heure, selon le type de matière à moudre
- Les dimensions du moulin sont de 70 cm sur 70 cm, le couvercle de la meule est à 165cm de hauteur, le haut de la trémie est à 240 cm

Armoire électrique moulin 50-2

- Armoire électrique 3 moteurs avec position automatique et manuelle incluant toutes les sécurités et les automatismes
 - disjoncteur tétra-polaire d'entrée (4 pôles : 3 phases + neutre)
 - sectionneur (interrupteur) principal
 - disjoncteur thermique pour chaque moteur, coupe le moteur en cas de surcharge
 - démarreur progressif du moteur du moulin
 - démarrage par contacteur du moteur de la bluterie et de sa vis sans fin
 - interdépendance des deux moteurs shuntables, (un interrupteur tournant permet de passer



en position manuelle, ce qui permet de gérer chaque moteur séparément sans asservissement au capteur de fonctionnement)

- ampèremètre digital comme repère de mouture, l'ampérage indiquant la « puissance » absorbée par le moteur. Elle dépend de la pression de la meule et de la quantité de marchandise à moudre
- arrêt coup de poing coupant le disjoncteur tétra-polaire d'entrée
- fin de course (Interrupteur) de sécurité, arrêtant tous les moteurs lors de l'ouverture d'une porte:
 - sur la porte de la bluterie
 - sur la porte du moulin
- capteur et fin de course de fonctionnement asservissant les moteurs:
 - à la présence de matière à moudre dans la trémie par un capteur capacitif
 - clapet avec fin de course en bout de vis sans fin arrêtant la machine lorsque la farine ne peut plus s'écouler (sac est plein)

Bluterie à 6 pans jusqu'à 35kg/heure - Bluterie 100 – I sortie de farine

- Cylindre de blutage hexagonal, de diam 52cm et de 100cm de longueur, 1,20m² de surface blutante. Cylindre interchangeable entraîné par roulettes (le cylindre est simplement posé sur quatre roulettes en inox avec bandages en caoutchouc alimentaire qui assurent son entraînement). Soie au choix de l'utilisateur
- Inclinaison du cylindre réglable
- Bâti en frêne, bois sec français (Isère), assemblage par tenons mortaises collés
- Motoréducteur 380v de 90 w triphasé 140 t/min, prend place sur le bâti du moulin
- Raccordement électrique à l'armoire centrale sur le moulin, permettant l'automatisme de la bluterie et de sa vis sans fin asservie au moulin (voir descriptif armoire électrique)
- Clapet permettant d'intégrer ou non le petit son à la farine ce qui permet d'obtenir deux types de farine avec le même cylindre. Lors de l'ouverture du clapet le petit son est récupéré sous la bluterie. La fermeture du clapet envoie le petit son dans la vis sans fin, le petit son est alors mélangé par la vis à la farine
- Extraction du son en fin de cylindre sur l'avant de la bluterie
- Entraînement en inox par poulie trapézoïdale
- Vis sans fin de 80mm de diamètre en inox, en fond de trémie pour homogénéiser la farine tout en la transportant en bout de bluterie. La vis sans fin est entraînée par le même moteur qui entraîne le cylindre toujours par courroie trapézoïdale.
- Option de base une sortie de farine en bout de bluterie (la bouche se situe à une hauteur de 68 cm)
- 124 cm de long, 70 cm de large, 170 cm de haut. Il faut compter pour l'option sans ensacheur 30 cm de tube à la sortie à 68 cm de haut



Moulin du Vivant 100-2

- Meules en granite du Sidobre striées, taille de la volante 100 cm de diamètre, épaisseur 150 mm, taille de la dormante 100 cm de diamètre, épaisseur 100 mm. La dormante est scellée sur un bloc de granite carré de 115cm x 115cm, épaisseur 70mm
- Cadre acier soudé et peint, recevant le bloc de granite et toute la mécanique, ce qui donne de la rigidité et la cohésion des éléments mécaniques du moulin
- Bâti en frêne (frêne en provenance de l'Isère), assemblage par tenons mortaises collés, panneaux de fermeture dévissables sur les quatre faces en frêne, 1 porte de visite donnant accès à l'armoire électrique (l'ouverture de la porte arrête la machine par un interrupteur de fin de course)
- Moteur allemand VEM de 3kw 1400 t/min
- Transmission par arbre double, du moteur à la première poulie par courroie crantée et de l'arbre intermédiaire à la meule par triple courroie trapézoïdale, rotation 140 t/min
- Meule volante sur ressort inox - réglage micrométrique de l'écartement des meules par une barre de pression se trouvant au dessus et agissant sur la pression de la meule par un deuxième ressort
- Perpendicularité de l'arbre d'entraînement réglable par une cage à trois vis
- Trémie en bois de frêne de qualité alimentaire, contenance 75 kg de grain, peut être porté à 150 kg avec une rehausse de trémie en option
- Système de distribution assuré par un plateau secoueur réglable, entraîné par une bague excentrique sur la meule
- Archure (habillage autour de la meule) en deux parties en bois et inox
- Potence pivotante avec treuil et griffe de saisie et rotation de meule pour manutention
- Rendement compris entre 25 et 70 Kg/heure, selon le type de matière à moudre
- Les dimensions du moulin sont de 125 cm sur 125 cm, le couvercle de la meule est à 135cm de hauteur, le haut de la trémie est à 200 cm

Armoire électrique moulin 100-2

- Armoire électrique 3 moteurs avec position automatique ou manuelle incluant toutes les sécurités et les automatismes
 - disjoncteur tétra-polaire d'entrée (4 pôles : 3 phases + neutre)
 - sectionneur (interrupteur) principal
 - disjoncteur thermique pour chaque moteur, coupe le moteur en cas de surcharge
 - démarreur progressif du moteur du moulin
 - démarrage par contacteur du moteur de la vis sans fin du moulin à la bluterie
 - démarrage par contacteur du moteur de la bluterie et de sa vis sans fin
 - interdépendance des trois moteurs shuntables, (un interrupteur tournant permet de passer en position manuelle, ce qui permet de gérer chaque moteur séparément sans asservissement au capteur de fonctionnement)
 - ampèremètre digital comme repère de mouture, l'ampérage indiquant la « puissance » absorbée par le moteur. Elle dépend de la pression de la meule et de la quantité de marchandise à moudre.
 - arrêt coup de poing coupant le disjoncteur tétra-polaire d'entrée
 - fin de course (interrupteur) de sécurité, arrêtant tous les moteurs lors de l'ouverture d'une porte
 - sur la porte de la bluterie
 - sur la porte du moulin
 - capteur et fin de course de fonctionnement asservissant les moteurs :
 - à la présence de matière à moudre dans la trémie par un capteur capacitif
 - clapet avec fin de course en bout de vis sans fin arrêtant la machine lorsque la farine ne peut plus s'écouler (sac est plein)



Vis sans fin du moulin à la bluterie

Dans l'architecture que nous proposons pour le moulin de 1 mètre, la fonction de la vis sans fin est de refroidir la farine.

- Vis sans fin de 80mm de diamètre en inox, dans tube inox de 2 mm d'épaisseur, 165 cm de long
- Motoréducteur de 90 w triphasé, 80t/min, transmission par courroie trapézoïdale
- Raccordement électrique à l'armoire centrale sur le moulin, permettant l'automatisme de la vis asservie au moulin (voir descriptif armoire électrique)

Bluterie à 6 pans jusqu'à 70kg/heure - Bluterie 150 – 1 sortie de farine

- Cylindre de blutage hexagonal, de diam 52cm et de 150cm de longueur, 2.20m² de surface blutante. Cylindre interchangeable entraîné par roulettes (le cylindre est simplement posé sur quatre roulettes en inox avec bandages en caoutchouc alimentaire qui assurent son entraînement). Soie au choix de l'utilisateur
- Inclinaison du cylindre réglable
- Bâti en frêne, charme ou hêtre, bois sec français, assemblage par tenons mortaises collés
- Motoréducteur 380v de 90 w triphasé 140 t/min, prend place sur le bâti du moulin
- Raccordement électrique à l'armoire centrale sur le moulin, permettant l'automatisme de la bluterie et de sa vis sans fin asservie au moulin (voir descriptif armoire électrique)
- Clapet permettant d'intégrer ou non le petit son à la farine ce qui permet d'obtenir deux types de farine avec le même cylindre. Lors de l'ouverture du clapet le petit son est récupéré sous la bluterie. La fermeture du clapet envoie le petit son dans la vis sans fin, le petit son est alors mélangé par la vis à la farine
- Extraction du son en fin de cylindre sur l'avant de la bluterie
- Entraînement en inox par poulie trapézoïdale
- Vis sans fin de 80mm de diamètre en inox en fond de trémie pour homogénéiser la farine tout en la transportant en bout de bluterie. La vis sans fin est entraînée par le même moteur qui entraîne le cylindre toujours par courroie trapézoïdale
- Option de base : une sortie de farine en bout de bluterie (la bouche se situe à une hauteur de 68 cm)
- Dimensions 175 cm de long, 70 cm de large, 170 cm de haut. Il faut compter pour l'option sans ensacheur 30 cm de tube à la sortie à 68 cm de haut



Options d'ensachage

Les ensacheurs s'adaptent à tous nos moulins et bluteries. D'autres options sont possibles et à étudier sur demande

Option rampe d'ensachage 3 sacs de 25kg avec vis sans fin

- C'est la vis sans fin de 80mm de diamètre en inox de la bluterie qui est prolongée dans une goulotte (demi tube) inox montée sur cadre bois permettant le nettoyage aisé par dessus de la vis sans fin
- Cadre en bois de frêne assemblage par tenons et mortaises longueur 100cm largeur 70 cm hauteur 90cm
- 3 bouches de sortie de 26 cm de diam. en inox et bois, fermeture individuelle de chaque bouche
- Clapet avec fin de course en bout de vis sans fin arrêtant la machine lorsque la farine ne peut plus s'écouler (sac est plein)
- Vis sans fin réglable par vis papillon, ce qui permet de vider une grande partie de la goulotte

Option rampe d'ensachage 6 sacs de 25kg avec vis sans fin

- C'est la vis sans fin de 80mm de diamètre en inox de la bluterie qui est prolongée dans une goulotte (demi tube) inox montée sur cadre bois permettant le nettoyage aisé par dessus de la vis sans fin
- Cadre en bois de frêne assemblage par tenons et mortaises longueur 230cm largeur 68 cm hauteur 88 cm
- 6 bouches de sortie de 26 cm de diam. en inox et bois, fermeture individuelle de chaque bouche
- Clapet avec fin de course en bout de vis sans fin arrêtant la machine lorsque la farine ne peut plus s'écouler (sac est plein)
- Vis sans fin réglable par vis papillon, ce qui permet de vider une grande partie de la goulotte

Option Rampe d'ensachage 12 sacs de 1 à 5 kg ou 6 sacs de 25kg avec vis sans fin

- C'est la vis sans fin de 80mm de diamètre en inox de la bluterie qui est prolongée dans une goulotte (demi tube) inox montée sur cadre bois permettant le nettoyage aisé par dessus de la vis sans fin
- Cadre en bois de frêne assemblage par tenons et mortaises longueur 230cm largeur 68 cm hauteur 90 cm
- 12 bouches de sortie de 8 cm de diam. en inox, fermeture individuelle de chaque bouche
- Clapet avec fin de course en bout de vis sans fin arrêtant la machine lorsque la farine ne peut plus s'écouler (sac est plein)
- Vis sans fin réglable par vis papillon, ce qui permet de vider une grande partie de la goulotte
- Remplissage de 12 sacs de 1 à 5 kg ou 6 sacs de 25kg, arrêt dernier sac plein
- Planche en frêne de 30 mm d'épaisseur, réglable en hauteur pour permettre l'adaptation à la dimension des sacs ; cette planche peut s'enlever et ainsi permettre de placer 6 sacs de 25 kg sous les bouches



Les Compagnons de l'Audace SAS à capital variable

Le Moulin 26 150 Marignac en Diois

Tél. 09 71 52 49 31 Fax 04 75 21 41 68

SIRET 538 815 317 00028 TVA intracommunautaire FR36 538 815 317

moulin@lescompagnonsdelaudace.org

www.lescompagnonsdelaudace.org





Les Compagnons de l'Audace SAS à capital variable

Le Moulin 26 150 Marignac en Diois

Tél. 09 71 52 49 31 Fax 04 75 21 41 68

SIRET 538 815 317 00028 TVA intracommunautaire FR36 538 815 317

moulin@lescompagnonsdelaudace.org

www.lescompagnonsdelaudace.org

